



Poste à technologie inverter avec commande par microprocesseur.



Sa dynamique d'arc du produit est révolutionnaire et unique sur le marché.



Soude toutes les électrodes Rutiles, Basiques, Inox, fontes en courant continu.



Pratique, grâce à son poids plume (5 kg) et son volume très réduit.



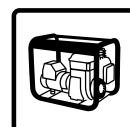
MMA

- ✓ **Amorçage immédiat** grâce à sa tension à vide très élevée.
- ✓ **Puissance** de soudage constante.
- ✓ **Fusion très douce** due à son courant continu.
- ✓ **Insensible aux fluctuations du courant** secteur ou à la longueur d'arc.
- ✓ **Très bonne pénétration** et parfaite stabilité de l'arc.

200
A

↓
↑ 10 mm
max

1.6-5.0



Livré en valise avec :

- Câble de masse (1.6m / ø16mm²)
- Porte-électrode (2m / ø16mm²)

ATOUTS

HOT START : puissance accrue à l'amorçage.

ANTI STICKING : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ARC FORCE : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	AM	I ₂ MMA								EN60974-1 (40°C)	U ₀	mm ²	cm/kg	Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			ø1,6	ø2,0	ø2,5	ø3,2	ø4,0	ø5,0	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V	32A	10 - 200A	62	50	47	45	30	21	110A	200A 14%	72V	10/16	14x18x27 / 5	7 kW 10 kVA