

560

PERFECT COLOR DESIGN

1/3



LES + PRODUIT

- ▶ Application et nettoyage faciles
- ▶ Excellente résistance à l'humidité
- ▶ Résiste aux agressions chimiques et mécaniques
- ▶ Locaux P4/P4S : collage direct sur SEPI 588 ENDUIT D'ÉTANCHÉITÉ*
- ▶ Finition lisse et fine
- ▶ 12 coloris

LARGEUR DU JOINT

- ▶ 1 à 20 mm

CONSUMMATION

- ▶ Collage : 1,9 à 3,8 kg/m²
- ▶ Jointolement : 0,41 à 5,22 kg/m² (voir tableau)

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Conforme à la Norme NF EN 12004
- ▶ Conforme à la Norme NF EN 13888



DESCRIPTION

- **560 PERFECT COLOR DESIGN** est un produit bicomposant destiné à la réalisation de joints résistant à l'eau et aux produits chimiques : acides, bases, huiles et solvants courants (cf. tableau de résistance chimique).
- De part sa composition et sa texture lisse, **560 PERFECT COLOR DESIGN** permet une application soignée du produit et facilite le nettoyage.
- **560 PERFECT COLOR DESIGN** est un mortier-colle à base de résine réactive classé R2T selon la Norme NF EN 12004 qui assure un collage performant.
- **560 PERFECT COLOR DESIGN** est un mortier de jointolement à base de résine réactive classé RG selon la Norme NF EN 13888.

DOMAINES D'APPLICATION

- Sols intérieurs et extérieurs
- Murs intérieurs et extérieurs
- Bassins, piscines
- Industries chimiques et alimentaires
- Laboratoires, hôpitaux
- Ateliers, garages
- Locaux sanitaires
- Bâtiments d'élevage (étables, écuries)
- Douches à l'italienne
- Cuisines collectives
- Hammams, spas, balnéothérapie

■ SUPPORTS ASSOCIÉS

- Béton
- **597 PROLIMUR PROTEC*** Hors avis technique
- **598 PROLI IMPER*** Hors certificat QB
- **588 ENDUIT D'ÉTANCHÉITÉ*** Hors avis technique : Possibilité de collage directement sur SEPI en locaux P4/P4S et en bassins et plages de piscine intérieur/extérieur
- Métal dégraissé (inox, acier galvanisé, aluminium anodisé)
- Tôle laquée dépolie, dégraissée
- Polyester poncé
- Panneau prêt à carreler
- **REVÊTEMENTS ASSOCIÉS**
- Grès cérame étiré ou vitrifié
- Terre cuite (2)
- Pâte de verre et mosaïque papier ou trame côté belle face uniquement

CARACTÉRISTIQUES

- **Présentation :**
- Composant A : résine coloré
- Composant B : durcisseur

- **Composition :** résine époxy émulsionnable, charges

PERFORMANCES (1)

- **Temps ouvert :** 60 min environ
- **Durée pratique d'utilisation :** 45 minutes environ
- **Délai avant jointolement :**
 - 16 h après collage avec **560 PERFECT COLOR DESIGN**
 - 24 h après collage avec un mortier-colle
- **Délai avant remise en service :**
 - Piéton / Mécanique : 16 h
 - Chimique / Eau : 3 à 7 jours
- **Résistance aux températures :** ≤ 80°C
- **Adhérence initiale (MPa) :** > 2
- **Adhérence après immersion dans l'eau (MPa) :** > 2
- **Adhérence après choc thermique (MPa) :** > 2

MISE EN ŒUVRE

- Se référer aux Normes DTU, CPT en vigueur pour la mise en œuvre des produits.

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

Collage

- Les supports seront sains, propres, secs, dépoussiérés, exempts de toute trace d'huile, de peinture, de plâtre, de laitance...
- Ils ne devront pas ressuer l'humidité ni être gelés.
- Les tôles laquées seront dégraissées à l'acétone et dépolies.

Jointolement

- Attendre la fin de prise du mortier de pose du revêtement avant d'appliquer **560 PERFECT COLOR DESIGN**.
- S'assurer qu'il n'y ait pas d'excès de mortier de pose dans les joints vides.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger la totalité des 2 composants avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.
- Ne jamais ajouter d'eau.

■ APPLICATION

Collage

- Étaler la colle sur le support à l'aide d'une truelle ou d'une lisseuse sur une surface de 1 à 2 m², puis à l'aide d'une taloche crantée adaptée, régulariser l'épaisseur.
- Dans le cas du double encollage, respecter les indications précédentes en procédant en plus au beurrage de l'envers du carrelage.
- Presser le revêtement céramique par battage à l'aide d'un maillet, afin d'assurer un parfait transfert.

Jointolement

PAREXLANKO

* Voir la Fiche Technique du produit. - (1) Valeurs déterminées en laboratoire à 23°C et 50 % d'humidité relative selon la norme en vigueur. (2) Un essai préalable de tachabilité est conseillé.

560 PERFECT COLOR DESIGN

2/3

CONDITIONNEMENT

► Kit de 2 kg

Composant A : 1,604 kg (résine)
Composant B : 0,396 kg (durcisseur)

► Kit de 5 kg

Composant A : 4,01 kg (résine)
Composant B : 0,99 kg (durcisseur)

CONSERVATION

► 24 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri du gel et des fortes températures

GARANTIE

► R.C. Fabricant

- Faire pénétrer le produit dans les joints vides à l'aide d'une taloche avec semelle caoutchouc dur en appuyant fortement afin que les joints se remplissent dans toute leur profondeur.
- Largeur maximale du joint : 20 mm.
- Emulsionner le produit 10 à 45 minutes après l'application à l'aide d'une éponge trempée dans de l'eau fréquemment renouvelée. Veiller à ne pas détériorer les joints pendant cette opération.
- Éliminer le reste du mortier joint émulsionné à l'aide d'une éponge humide.
- Effectuer le lavage avec une éponge après l'émulsion dans un délai de 60 minutes.
- Nettoyage des outils avec **725 LANKODILPOX***.
- Éliminer les résidus d'époxy avec **PERFECT CLEAN*** de la gamme **PAREXLANKO®**.

CONSUMMATION

Consommation indicative en collage = 1,9 à 3,8 kg/m²

	CONSUMMATION COLLE		
	Pâte de verre	S ≤ 1 200	1 200 < S ≤ 3 600
Type de peigne	U4	U6	U9
Consommation	1,9 kg/m ²	2,3 kg/m ²	3,8 kg/m ²

Consommation indicative en jointolement pour carrelage d'épaisseur 10 mm = 0,45 à 4,67 kg/m²

Dimension du carreau en cm	LARGEUR DU JOINT	
	5 mm	8 mm
5 x 5	3,16 kg/m ²	4,67 kg/m ²
10 x 10	1,8 kg/m ²	2,6 kg/m ²
15 x 15	1,2 kg/m ²	1,8 kg/m ²
20 x 20	0,90 kg/m ²	1,37 kg/m ²
30 x 30	0,60 kg/m ²	0,93 kg/m ²
40 x 40	0,45 kg/m ²	0,71 kg/m ²

PENSEZ-Y !



Consommation en kg/m² = 0,18 x h x e x $\frac{(L + l)}{(L \times l)}$

h : épaisseur du carreau (mm)

e : largeur du joint (mm)

L : longueur du carreau (cm)

l : largeur du carreau (cm)

NETTOYAGE - FINITION

NUANCIER**

	BLANC		MARRON CAFÉ		GRIS CIMENT
	BEIGE		GRIS ROCHER		GRIS PLATINE
	MARRON FRÊNE		GRIS PERLE		GRIS ANTHRACITE
	MARRON CHOCOLAT		GRIS TITANE		NOIR CHARBON

** Pour la disponibilité des teintes en fonction des conditionnements (5 kg ou 2 kg), se référer au Tarif général en vigueur.

Les procédés d'impression ne permettent pas une reproduction fidèle des teintes.

PAREXLANKO

* Voir la Fiche Technique du produit.

560 PERFECT COLOR DESIGN

3/3

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Essai mené pendant 500h à 20°C

+ Résistant; (+) Résistance limitée; - Non résistant

Tenue		Concentration
ACIDES INORGANIQUES		
Acide chlorhydrique	+	37%
Acide nitrique	+ coloration	20%
Acide phosphorique	+	50%
Acide sulfurique	+ coloration	70%
ACIDES		
Acide acétique	(+)	10%
Acide borique	+	10%
Acide citrique	+	10%
Acide formique	(+)	5%
Acide lactique	(+)	10%
Acide oxalique	+	10%
Acide tartrique	+	25%
BASES		
Agent de blanchiment au chlore	+	jusqu'à concentré
Ammoniaque	+	jusqu'à concentré
Lessive de potasse	+	50%
Solution d'hydroxide de calcium	+	20%
Soude caustique	+	50%
SELS		
Solution de carbonate d'ammonium	+	50%
Solution de carbonate de potassium	+	20%
Solution de chlorure d'aluminium	+	10%
Solution de chlorure de baryum	+	40%
Solution de chlorure de calcium	+	50%
Solution de chlorure de zinc	+	50%
Solution de nitrate d'ammonium	+	50%
Solution de nitrate de calcium	+	50%
Solution de permanganate de potassium	+ coloration	5%

Tenue		Concentration
SELS (suite)		
Solution saline	+	jusqu'à saturation
Solution de sulfate d'aluminium	+	40%
Solution de sulfate d'ammonium	+	40%
Solution de sulfate de cuivre	+	15%
Solution de sulfate de fer	+	30%
Solution de thiosulfate de sodium	+	20%
HUILES ET CARBURANTS		
Biodiesel	+	
Carburant pour avion	+	
Diesel	+	
Essence	+	
Fioul	+	
Huile alimentaire	+	
Huile moteur	+	
Huile paraffine et silicone	+	
Térébentine	+	
SOLVANTS		
Acétate d'éthyle	(+)	20%
Acétone	(+)	
Alcool isopropylique	(+)	
Butanol	(+)	
Ethanol	(+)	
Ether de pétrole	(+)	
Formaldéhyde	+	
Xylène	(+)	
Térébentine	+	
DIVERS		
Bière	+	20%
Coca cola	+	
Glycérine	+	
Petit-lait	+	
Phtalate de dibutyle	+	
Peroxyde d'hydrogène	+	concentré

POUR UN CHANTIER RÉUSSI

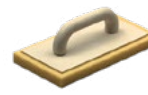
Outillage indispensable



Taloche avec semelle caoutchouc dur



Tampon abrasif



Taloche éponge



Bac à joints

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation comprises entre + 10°C et + 25°C.
- Nettoyage à l'eau avant polymérisation car une fois durci, le mortier époxy ne s'élimine plus.
- Par fortes températures, réduire la surface à encoller.
- Ne pas appliquer sur pierres naturelles (risque de tachabilité)
- Vente interdite aux particuliers - usage strictement réservé aux professionnels.
- Porter des lunettes de sécurité/écran facial contre les projections de liquide, des gants imperméables en caoutchouc nitrile ou butyle conformes à la norme EN ISO 374-2 et des vêtements de protection couvrants.
- En cas de ventilation insuffisante, porter un masque de protection respiratoire à cartouche (type A1).
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Avant utilisation consulter les Fiches de Données de Sécurité.

ASSISTANCE CONSEIL CLIENT : SIKA France SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Mai 2025

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

SIKA France SAS

84 rue Édouard Vaillant - 93350 Le Bourget

PAREXLANKO est une marque Sika.

PAREXLANKO